



Tratamiento de semillas
y aplicación en surco

LOGRAR LOS MÁXIMOS RENDIMIENTOS ES POSIBLE.

Rhizoflo Premium es una nueva generación de fertilizantes biológicos desarrollados y formulados en la planta industrial ubicada en el **PARQUE DE INNOVACION TECNOLOGICA INTA CASTELAR**.

RHIZOFLO PREMIUM PAPA

CARACTERÍSTICAS

Promueve la captación de recursos nutricionales que posibilitan un desarrollo temprano del cultivo.

Genera sustancias que estimulan el desarrollo radicular, aumentando la capacidad de absorción de agua y nutrientes.

Mejora la sanidad y estado general del cultivo, que posibilita obtener plantas más vigorosas y con alta tasa de crecimiento.

Potencia el rendimiento y mejora la calidad comercial de la cosecha.

Ambas bacterias producen Sustancias estimuladoras del crecimiento, cuyas principales ventajas son:

- ▶ Promover la captación de recursos nutricionales que posibilitan un desarrollo temprano del cultivo.
- ▶ Generar sustancias que estimulan el desarrollo radicular, aumentando la capacidad de absorción de agua y nutrientes.
- ▶ Mejorar la sanidad y estado general del cultivo, que posibilita obtener plantas más vigorosas y con alta tasa de crecimiento.
- ▶ Potenciar el rendimiento y mejora la calidad comercial de la cosecha.

RECOMENDACIONES DE USO

Dosis: en función del contenido de MO del suelo

Suelos con > 4% de MO 2,4 L /ha

Suelos con < 2% de MO 3,6L /ha

Aplicación en surco: con equipos acoplados a la sembradora al momento de sembrar

Tratamiento de semilla: se pulverizan los tubérculos semilla luego del corte



ENSAYO EN PAPA

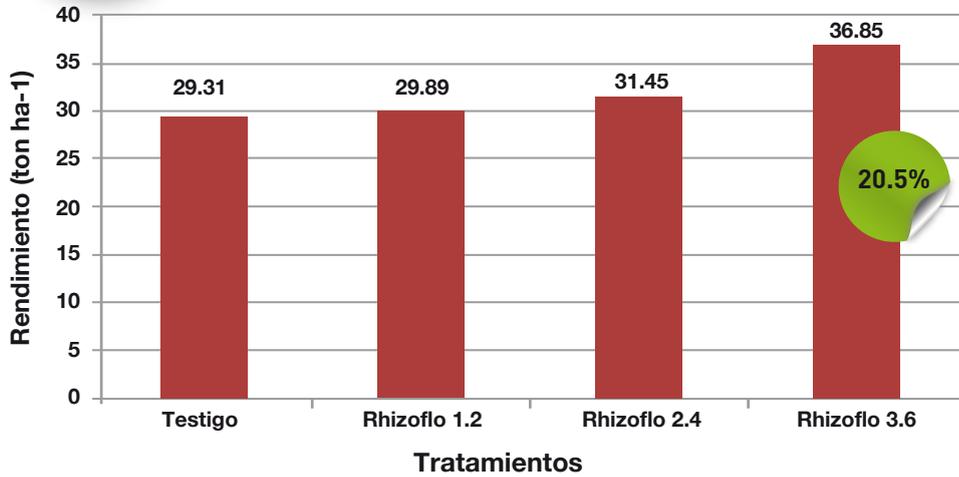
Aspecto visual del
tratamiento con
Rhizoflo Premium

Resultado de varios años
de ensayos

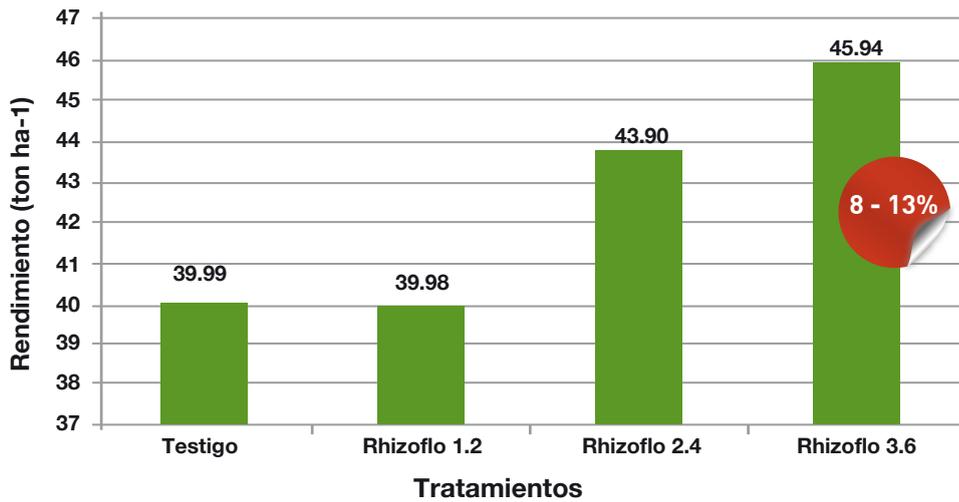




Tratamiento de semillas y aplicación en surco



Villa Dolores Cdba.
2013/14.
Desarrollo Mc Cain.
Var. Innovator



Villa Dolores Cdba.
2013/14
Desarrollo Mc Cain.
Var. Spunta



- Mayor rendimiento en kg/ha (11% Promedio)
- Menor cantidad de plantas defectuosas en las tratadas sobre el control
- Mejor uniformidad de tamaño
- Mejor rendimiento comercial

CONCLUSIONES

Fuente: Daniel O. Caldiz, Ph D Director Global de Agronomía R&D McCain Foods Limited, Balcarce

Laboratorios CKC Argentina S.A. desarrolló la tecnología para poder formular ambos microorganismos en el mismo medio estéril, envasarlo y sumar los beneficios que ambas bacterias ofrecen.